

VERFAHREN UND BEARBEITUNGSBEREICHE

Unsere Fertigungsmöglichkeiten reichen vom Einzelteil über die Großserie und sind bis hin zur Baugruppenfertigung erweiterungsfähig. Wir verarbeiten alle gängigen spanbaren Metalle und Kunststoffe.

Drehen	Kurzdrehen: Ø 0,5 bis 65 mm
	Langdrehen: Ø 2 bis 32 mm
	größere Abmessungen als Futterteile
Fräsen	bis 2100 x 1100 x 1400 mm
Schleifen	flach: bis 800 x 400 x 250 mm
	rund (außen): Ø 50 bis 100 mm
	rund (innen): Ø 1,5 bis 165 mm
	spitzenlos
Verzahn	Außenverzahnungen, gefräste Verzahnungen gerade/schräg bis Modul 3
	Geradverzahnung: Wellen + Stirnräder Modul 0,2-2,5; bis Ø 150 mm
	Baugruppen
Erodieren	diverse Draht- und Senkerodiereinrichtungen
Stanzen / Pressen	Stanzen bis 40 t / Pressen bis 160 t
Kunststoffspritzen	Werkzeugkonstruktion und -herstellung mit Bemusterung und Dokumentation
	Spritzgussteile aus thermoplastischen Kunststoffen von 0,1 bis 300g, auch mit Oberflächenveredlung
	Schließkräfte bis 1500 KN
	Fertigung medizintechnischer Kunststoffteile
	vollautomatisches Umspritzen von Metallteilen mit Kunststoff und 2K-Teile
Getriebebau	Kleingetriebe, Stirnradgetriebe,
	Konstruktion und Optimierung
Gerätebau	Kundenspezifische Qualitätsprüfanlagen
Kabelkonfektionierung	CU-Kabel, LWL-Kabel, Netzwerkkomponenten, Steckverbinder
Werkzeugbau	einschließlich Konstruktion
Qualitätssicherung	Alle Unternehmen sind nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert und z.T. nach ISO TS 16949. Modernste Mess- und Prüfeinrichtungen stehen zur Verfügung.
	DKD-akkreditiertes Prüflabor